

Gamme de maintenance préventive MARCHE 2026 - 007 Lot n° 05 Onduleur	EL CFO	OND
	n° version	0
	date de révision	2-déc.-25
	Gamme n°	2026

Libellé opération	Périodicité						Niveau de compétence	Observations - Outillage spécifique -	Temps moyen requis
	H	M	T	S	A	autres			
Gestion du lot Electricité Courants forts									
Réaliser un contrôle visuel (matériel et cartes, aspects des batteries, bobinage, condensateurs, ventilateurs et connexions internes)					X		S	Phileos	de 1 à 4 selon la puissance
Mesurer les températures					X		S		
Vérifier les divers paramètres de l'onduleur (autotest, tension - U, intensité - I, fréquence - f, qualité du signal et la synchronisation du couplage)					X		S		
Contrôler les performance des batteries (décharge 30s puis 10%, 30% et 50% autonomie onduleur)					X		S		
Contrôler les éléments de sécurité (afficheur, alarmes, reports d'alarmes éventuels)					X		S		
Contrôler et resserrer les connexions électriques					X		S		
Contrôler l'environnement					X		S		
Contrôler les harmoniques					X		S		
Réaliser des essais (séquence de fonctionnement, cycle de démarrage, transfert utilisation)		X					S		
Nettoyer l'onduleur (interne et externe)					X		S		0,5
Dépolluer l'onduleur						O	S	tous les 3 ans	1
Contrôle constructeur					X		S		
Remplacer les batteries						O	S	tous les 3 à 5 ans	
Vérifier les systèmes de transferts de charge					X		S		0,5
Réaliser la maintenance normale et remplacer systématiquement :									
- les condensateurs DC - courant continu						O	S	tous les 5 ans	0,5
- les ventilateurs						O	S	tous les 5 ans	0,5
- les cartes d'alimentation						O	S	tous les 7 ans	1
- les condensateurs AC - courant alternatif						O	S	tous les 8 ans	0,5
Mettre à jour le carnet de maintenance et/ou la gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO)						O		après chaque intervention	
Procéder au nettoyage de la zone d'intervention						O		après chaque intervention	
Observations générales (sécurité, accès, environnement) : Sans interruption d'alimentation									

Périodicité : ☒ selon réglementation  
☐ selon préconisations (technique ou interne)

Niveau de compétence  
TPM : Technicien professionnel de maintenance (généraliste)  
S : Spécialiste (expert formé)